

## Technische Mitteilung

TM 1210 291

Gegenstand: **Koaxialkabel T6TSFx77-U White, Times Fiber**  
 Sachgebiet: Materialsortiment Bereich: HVA-Bau nach HVA-21  
 Version: 3 Datum: 17.07.2017 Kapitel: HVA  
 Ersetzt Version: 2 vom: 13.07.2016  
 Ausgabestelle: HFC Network Technology Sachbearbeiter: Roberto Amore  
 Empfänger: i-engine



TM darf nur vollständig und unverändert weiterverwendet werden

Gegenstand: Koaxialkabel T6TSFx77-U White  
 Bezeichnung: T6TSFx77-U White  
 Material-Nr. : 19186 19187  
 Abmessungen: 100 m 250 m [m] (L)  
 Beschrieb: Dreifach geschirmtes Kabel mit weissem PVC-Mantel  
 Aufschrift „CATV - 2011 - 11350 - TFC - CCS/AL - SERIES 6 - xxxxx M“  
 AND-Schema-Name: T6TSFx77U

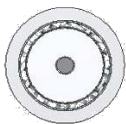


Abbildung 1: Koaxialkabel T6TSFx77-U White

## 1 Aufbau

		Bemerkung
Innenleiter	Ø 1.02 mm	Stahl verkupfert
Dielektrikum	Ø 4.60 mm	Polyethylen, geschäumt
1. Aussenleiter	Ø 4.80 mm	APA Band, versiegelt
2. Aussenleiter	Ø 5.21 mm	Aluminium-Geflecht (77% Überdeckung)
3. Aussenleiter	Ø 5.33 mm	APA-Band
Mantel	Ø 6.81 mm	Polyvinylchlorid (weiss), UV-beständig
Beschriftung	CATV - 2011 - 11350 - TFC - CCS/AL - SERIES 6 - xxxxx M	
Brandklasse	E <sub>ca</sub>	CPR Nr. 305/2011, siehe auch 7

## 2 Elektrische Eigenschaften

		Bemerkung
Impedanz	75 ( $\pm 3.0$ ) $\Omega$	
Innenleiterwiderstand	102.0 $\Omega/\text{km}$	
Aussenleiterwiderstand	19.0 $\Omega/\text{km}$	
Schleifenwiderstand	121.0 $\Omega/\text{km}$	
Transferimpedanz	$\leq 2.5 \text{ m}\Omega \cdot \text{m}$	5 - 30 MHz
Schirmungsmass	$\geq 95 \text{ dB}$	30 - 1000 MHz
	$\geq 85 \text{ dB}$	1000 - 2000 MHz
	$\geq 75 \text{ dB}$	2000 - 3000 MHz
Rückflussdämpfung	27 dB	5 - 470 MHz
	24 dB	470 - 1006 MHz
	22 dB	1006 - 2000 MHz
	20 dB	2000 - 3000 MHz
Ausbreitungsgeschwindigkeit	85 %	

## 3 Planungswerte

		Bemerkung
Dämpfung (Planungswerte)	$1.90^1 \text{ dB}/100\text{m}$	5 MHz
	$4.69 \text{ dB}/100\text{m}$	50 MHz
	$11.65 \text{ dB}/100\text{m}$	300 MHz
	$16.81 \text{ dB}/100\text{m}$	606 MHz
	$19.89 \text{ dB}/100\text{m}$	862 MHz
	$21.48 \text{ dB}/100\text{m}$	1006 MHz
	$23.73 \text{ dB}/100\text{m}$	1218 MHz
	$29.03 \text{ dB}/100\text{m}$	1794 MHz
	$37.53^1 \text{ dB}/100\text{m}$	3000 MHz

## 4 Mechanische Eigenschaften

		Bemerkung
Max. zulässige Zugkraft	180 N	
Minimaler Biegeradius	k.A.	Mit Zugkraft
	25.4 mm	Ohne Zugkraft
Zulässige Temperatur	k.A.	In Betrieb
Zulässige Verlegetemperatur	k.A.	
Zulässige Lagerungstemperatur	k.A.	
Kabelgewicht	42 kg/km	

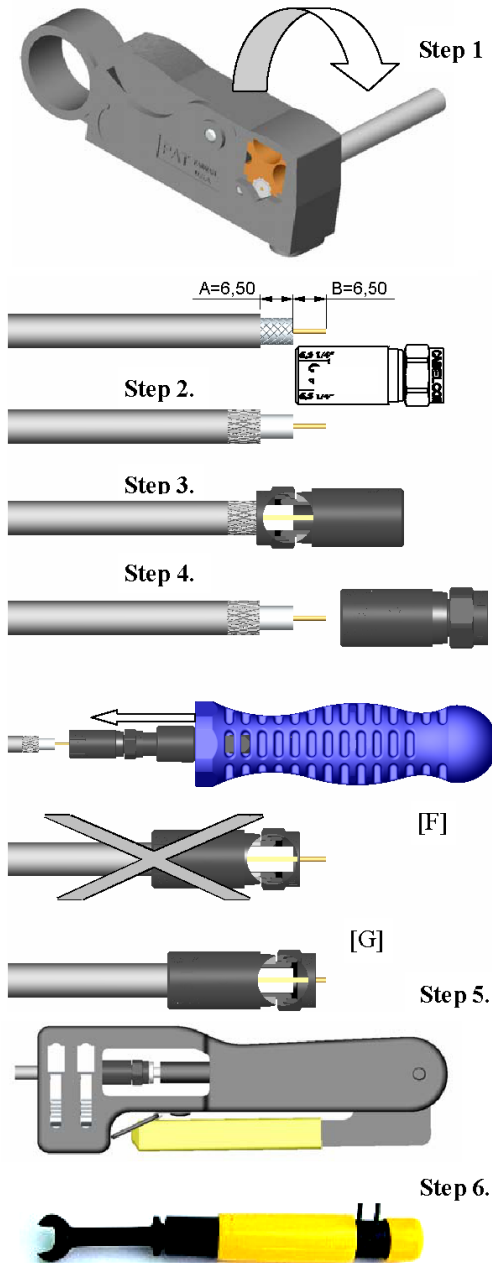
<sup>1</sup> Kein Planungswert

## 5 Zubehör

Gegenstand	Bezeichnung	Material-Nr.	Beschrieb in ...
Compression-Stecker	F-56-CX3 4.9	18212	-
Abisolierwerkzeug	RG59/RG6	12545	TM 0211 121
Kompressionszange pocket tool CX3 F&IEC, Corning	CX3 F&IEC	17498	TM 0812 113
Cablebox DS100	DS100	12462	TM 0207 081
Cablebox DS250	DS250	12464	TM 0207 082
Cablebox-Einsatz BO100DS	BO100DS	12463	TM 0207 083

## 6 Montageanleitung F-56-CX3 4.9

### MOUNTING INSTRUCTIONS FOR RG6 / RG59 CX3



#### Step 1.

We strongly recommend the use of Corning Cabelcon's pre-adjusted Rotary Cable Stripper for proper preparation of the cable.

Please read the instructions for use, supplied with the tool.

Stripping dimensions  
A = 6.5 mm. B = 6.5 mm.

You can use the cutting guide on the connector body to check for proper stripping dimensions.

Do not cut the braid or mark center conductor.

#### Step 2.

Fold exposed braid back over jacket. For "Quad shield", "Tri shield" and "Super shield" cables: Remove the outer braid and foil only. Fold back the inner braid. Leave the inner foil attached to dielectric. Make sure, that the foil is undamaged and smooth.

#### Step 3.

Press the front part of the connector (with the built-in "tool") against the cable and turn slowly to prepare the foil to enter into the connector.

#### Step 4.

Push the connector over the foil and allow the support mandrel to slide between the foil and braid.

A mounting tool for F connector and a rubber tool for cable support can be used to keep a better grip on the connector and cable during installation [F]. Press and turn until the dielectric is flush with the support mandrel face [G].

#### Step 5.

Compress the connector using the proper Compression tool.

#### Step 6.

Mount the connector into the tap. Please make sure to tighten the nut with a torque of 4,5 Nm to ensure optimal performance of your network.

Recommended tools	Item no.
Rubber tool for cable support	98028785
Tool for security shield ø.20mm	98028794
Security shield ø.20mm	98028795
Installation tool for F connectors	98028798
Mounting tool for F connectors	98028805
Compression tool CAT-AS-IEC/F-FX	98029057
Torque Wrench AH (angle head)	98029080
HEX 11mm – Torque 4,5 Nm	
Cable stripper rotary RG 6/59	98501010

ISO 9001 certified


Distributor:

**CABELCON**  
connectors

Corning Cabelcon A/S, Industriparken 10, DK 4760 Vordingborg  
Tel: +45 55 98 55 99 · Fax: +45 55 98 55 04  
E-mail: cabelcon@cabelcon.dk · www.cabelcon.dk

Abbildung 2: Montageanleitung

## 7 Leistungserklärung

Leistungserklärung „T6TSFx77-U\_WHITE\_SPECIAL\_DBS\_Times\_Fiber\_17\_03\_22\_ABSDCBB-AS106277V00-20170322-DoP\_0004.pdf“ vom 22.03.2017 im Anhang (als Anlage )



T6TSFx77-U\_WHITE  
\_SPECIAL\_DBS\_Times

## 8 Versionsprotokoll

Ausgabe	Autor	Datum	Bemerkung
1	Roberto Amore	29.01.2014	Ausgabe publiziert
2	Roberto Amore	13.07.2016	Neues Layout Dämpfungswerte bis 3 GHz hinzugefügt Ausgabe publiziert
3	Roberto Amore	17.07.2017	Brandklasse hinzugefügt Leistungserklärung hinzugefügt Ausgabe publiziert

## 9 Inhaltsverzeichnis

1	Aufbau .....	1
2	Elektrische Eigenschaften .....	2
3	Planungswerte .....	2
4	Mechanische Eigenschaften .....	2
5	Zubehör .....	3
6	Montageanleitung F-56-CX3 4.9 .....	4
7	Leistungserklärung .....	5
8	Versionsprotokoll .....	5
9	Inhaltsverzeichnis .....	5